

Finnfix[®] 和 Celect[®] 抑制剂

—
提高浮选效率和回收率

finnfix
CMC

CELECT
CMC

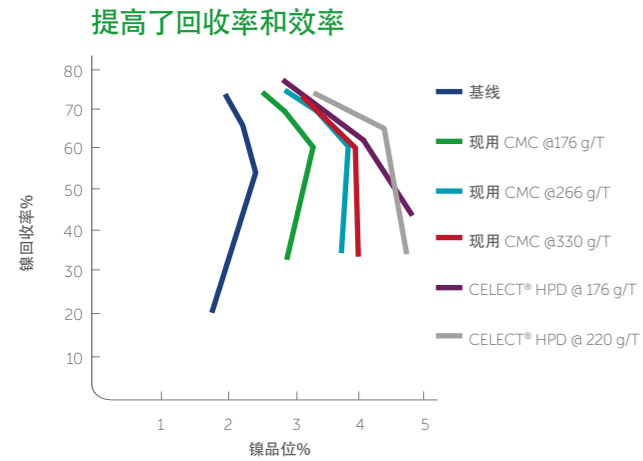
Nouryon

独特的矿业优势

不是所有的羧甲基纤维素(CMC)都是一样的。我们的Finnfix® 和 Celect® CMC采矿解决方案旨在通过降低消耗、降低成本和提高回收率来提高您的浮选过程。

我们利用在冶金测试方面的专业知识和可靠的产品组合，与您合作了解每个矿山，为改善浮选效率提供解决方案。

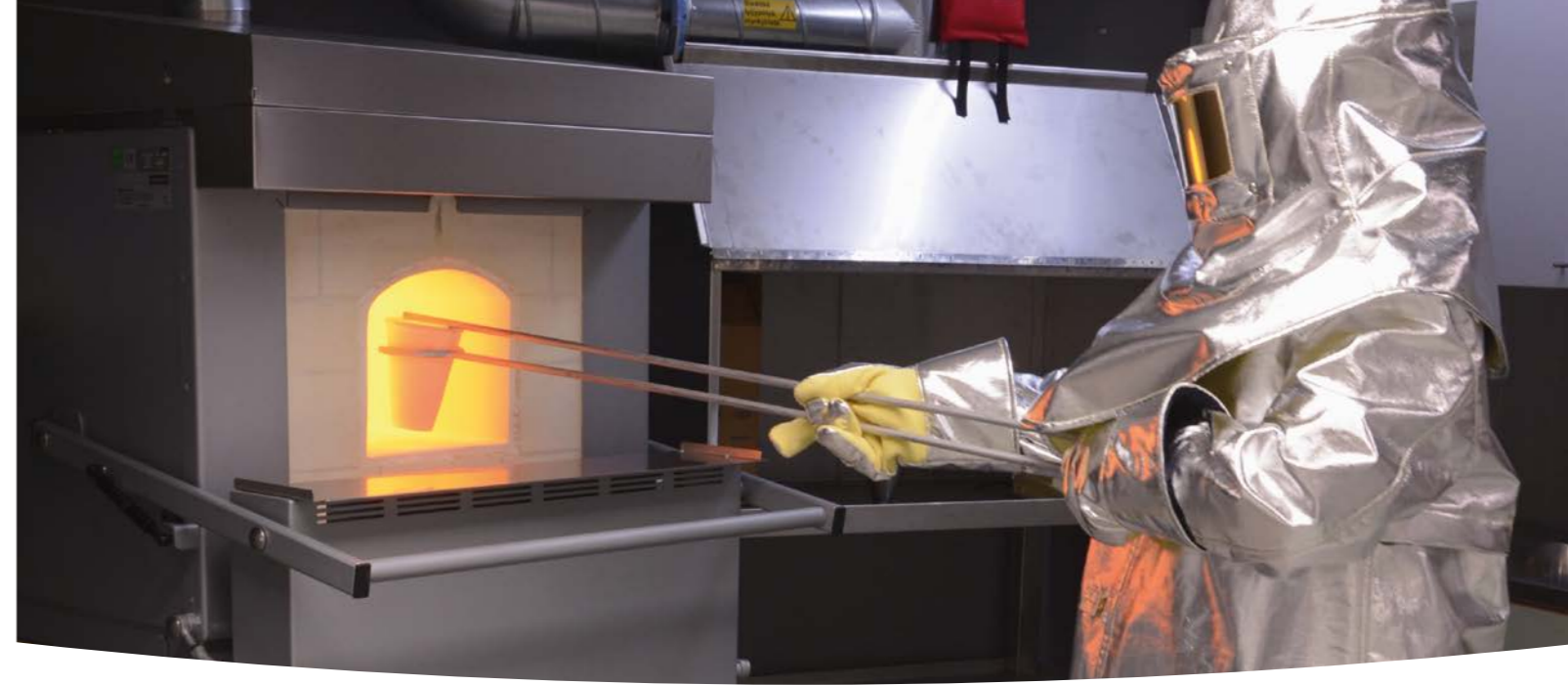
在实验室测试中，Finnfix® 和Celect® CMC的使用表明，其对世界各地的矿山，抑制剂的消耗量降低了50%以上，试剂成本降低了高达20%，有价值的金属回收率提高了至少10%。在工厂的全面运转中，我们的CMC也被证明与其他替代品相比，可以显著降低抑制剂的用量。



抑制剂减少50%
成本降低20%
回收率提高10%

降低了工厂规模的消耗

矿	主要脉石	试剂	消耗量,g/t
案例1 -镍	滑石、菱镁矿	其他替代品	420
		Celect® CMC	190
案例2 -镍	角闪石和辉石	其他替代品	630
		Celect® CC	412
案例3 -镍	滑石角闪石	其他替代品	480
		Finnfix® CMC	400
案例4 - PGM	滑石和辉石	其他替代品	370
		Celect® CMC	113



与客户合作

在矿山的整个生命周期中，矿石特性的变化需要矿物加工系统的周期性精细化。我们与客户密切合作，定期优化和精炼抑制剂，以确保CMC产品通过减少用量和成本，并提高浮选过程中的回收率，继续提供显著的价值。

从我们实验室的创新技术到与您的工程师现场严格验证结果，我们在整个价值链与您合作，以实现您的目标。

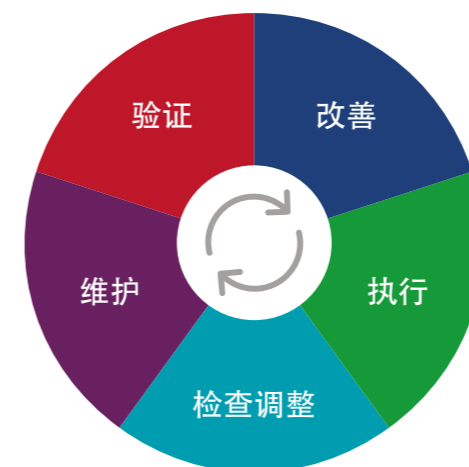
致力于浮选创新

通过50多年的浮选应用研究和开发，我们对选择性回收涉及的基础化学和吸附机制建立了广泛的理解。基于我们冶金测试实验室获得的数据，我们为您的应用确定了最佳的解决方案。

从分子水平开始，我们使用建模来测试和证明哪些因素影响抑制效率和抑制剂的选择性。高置信度测试由我们的科学家和冶金学家进行，以确保数据的可靠性，并量化与回收率和试剂效率相关的价值，同时最大限度地降低试验风险。您可以信赖我们在芬兰生产的生物基Finnfix® 和 Celect® CMC始终如一的质量——世界上最大的CMC生产工厂。

今天就联系我们，利用我们强大的专业知识，经验测试和产品选择，以最大限度地提高您的金属回收和试剂使用效率。

周期性的评审过程



请联系我们了解更多详情
网址 | nouryon.com/markets/mining
电子邮箱 | mining@nouryon.com

Nouryon

诺力昂是全球特种化学品的领导者。全球各行各业都依靠其必需品解决方案来生产日常所需，如个人护理用品、清洁用品、涂料、建筑材料、农产品、食品和药品等。凭借我们近 400 年的悠久历史，全球 7900 多名员工的敬业精神，以及对客户、业务增长、安全、可持续性和创新的共同承诺，诺力昂始终保持着强韧的财务业绩。诺力昂的业务遍布全球 80 多个国家，旗下拥有众多行业领先的产品品牌。欢迎访问我们的网站和关注我们 @Nouryon 以及 LinkedIn。

本演示文稿仅包含与相关的产品和/或最终用途相关的部分筛选信息。我们诚实地提供此处包含的所有信息并相信其可靠性。但是，诺力昂对此类信息的准确性和/或充分性、对产品的适用性或适合某特定用途或对建议使用不侵犯专利权，不做任何保证。任何使用产品的个人应通过初步测试或其他方式自行确定产品对其所需用途的适用性。本免责声明在法律允许范围内有效，任何不被承认或被认为不合适的条款将被视为与免责声明分离，其余条款仍然具有法律效力。

Products mentioned are trademarks of Nouryon and registered in many countries.

July 2022

nouryon.com